



2016



## Паспорт качества № 397М от 20 сентября 2021 г.

Наименование продукта: **Масло моторное синтетическое «TANECO Premium Ultra Eco Synth» SAE 5W-30, API SN, ACEA C3**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: **АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru**

Адрес лаборатории: **423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона**

Технический регламент: **Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"**

Нормативный документ на продукт: **СТО 78689379-30-2018 "Масло моторное синтетическое «TANECO Premium Ultra Eco Synth»"**

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 1

Дата изготовления: 16 сентября 2021 г.  
Дата, время отбора: 16.09.2021 13:30:00  
Дата испытания: 16 сентября 2021 г.

Место отбора: D0002 Титул 013

Количество, т: 7,100  
Объем, м<sup>3</sup>: 8,376  
Температура, °C: 60,0  
Плотность при 20 °C, кг/дм<sup>3</sup>: 0,8477

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °C	мм <sup>2</sup> /с	-	в пределах 9,3 - 12,5	12,3	ГОСТ 33
2	Индекс вязкости	-	-	не менее 140	172	ГОСТ 25371
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определяемая на приборе CCS -при температуре минус 30 °C	сП	-	не более 6600	5 675	ASTM D 5293
4	Вязкость кажущаяся (динамическая), определяемая на приборе MRV -при температуре минус 35 °C	сП	-	не более 60000	18 068	ASTM D 4684
5	Щелочное число по ГОСТ 11362	мг КОН/г масла	-	не менее 5,0	5,3	ГОСТ 11362
6	Щелочное число по ASTM D 2896	мг КОН/г масла	-	не менее 6,0	6,0	ASTM D 2896
7	Массовая доля сульфатной золы	%	-	не более 0,8	0,7	ГОСТ 12417
8	Массовая доля механических примесей	% масс.	не более 0,03	не более 0,015	отсутствие	ГОСТ 6370
9	Массовая доля воды	%	следы	отсутствие	следы	ГОСТ 2477
10	Температура застывания	°C	-	не выше минус 43	минус 45	ГОСТ 20287 (метод Б)
11	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	°C	не менее 135	не ниже 220	236	ASTM D 92
12	Потери от испарения (по методу NOACK)	% масс.	-	не более 10	8,0	ASTM D 5800 процедура В
13	Склонность к пенообразованию: - при 24 °C - при 94 °C - при 24 °C (после испытания при 94 °C) Стабильность пены: - при 24 °C - при 94 °C - при 24 °C (после испытания при 94 °C)	см <sup>3</sup>	-	не более 10 не более 50 не более 10 не более 0 не более 0 не более 0	5 10 5 0 0 0	ASTM D 892
14	Массовая доля активных элементов: кальций цинк	%	-	не нормируется	0,13 0,10	ASTM D 6481
15	Массовая доля фосфора	%	-	не более 0,09	0,09	ASTM D 6481
16	Массовая доля серы	%	-	не более 0,3	0,2	ASTM D 6481
17	Плотность при 15 °C	кг/м <sup>3</sup>	-	не нормируется	850	ASTM D 4052
18	Плотность при 20 °C	кг/м <sup>3</sup>	-	не нормируется	848	ГОСТ 3900

Заключение: Качество продукта соответствует требованиям:  
- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям";  
- СТО 78689379-30-2018

Дополнительная информация: Показатели 3, 4, 6, 7, 12, 13, 16 гарантируются технологией производства. Определяются при постановке на производство, смене сырья и изменении технологии производства. Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-84. Хранить в крытых сухих складских помещениях или под навесом. Тару устанавливать пробками вверх.

Гарантийный срок хранения: 5 лет со дня изготовления

Инженер-химик группы по контролю производства масел: \_\_\_\_\_ *Паулкина С.С.* Паулкина С.С.

Паспорт качества распечатал: \_\_\_\_\_ *Паулкина С.С.* Паулкина С.С.



tanecoil.ru